

**EN 12390-4 et EN 772-1 - MACHINES D'ESSAI DE COMPRESSION SEMI-AUTOMATIQUES
 POUR UNITES DE MAÇONNERIE/BLOCS, CYLINDRES ET CUBES**

Code Produit

- UTC-5729.SLP Machine d'essai de compression semi-automatique 2000 kN
 EN 12390-4 et EN 772-1 pour unités de maçonnerie, Cubes et Cylindres
- UTC-5739.SLP Machine d'essai de compression semi-automatique 3000 kN
 EN 12390-4 and EN 772-1 pour unités de maçonnerie, Cubes et Cylindres
- UTC-0210 Capteur de pression de haute précision
 UTC-4682 Piédestal pour bâtis de compression à haute rigidité 2000kN et 3000 kN

Modèles pour 220-240V 50-60 Hz, 1 ph.

UTC-5729.SLP	UTC-5739.SLP
--------------	--------------

Modèles pour 110-120V 60 Hz, 1 ph.

UTC-5729.SLP-N	UTC-5739.SLP-N
----------------	----------------

Normes

EN 12390-4, EN 12390-3

Les machines d'essai de compression semi-automatique UTC-5729.SLP et UTC-5739.SLP sont fabriquées pour les essais de compression d'unités de maçonnerie, cubes et cylindres selon les normes EN. Ces machines répondent également aux exigences des normes CE en matière de santé et de sécurité de l'opérateur. Leur conception permet à un opérateur inexpérimenté d'effectuer l'essai. Les machines sont fournies avec un certificat d'étalonnage d'usine pour la stabilité du transfert de force et l'auto-alignement du plateau de chargement supérieur conformément à la norme EN 12390-4. Les machines de compression semi-automatiques se composent d'un bâti robuste (voir tableau), d'un bloc d'alimentation hydraulique (UTC-4820) avec une unité de lecture numérique à piles LPI (UTC-UTC-4920LP).
 UTC-4682 Le piédestal pour les bâtis des machines doit être commandé séparément.



UTC - 5729.SLP

Caractéristiques

- Précision Classe A à partir de 5 % de la capacité de la machine (option d'étalonnage spéciale à partir de 1 % de la pleine échelle avec UTC-0210)
- 1 canal avec 2 tables d'étalonnage différentes, paramètres de test et informations sur l'échantillon (en changeant le capteur d'un autre bâti, l'unité peut contrôler un deuxième bâti)
- Étalonnage multipoint
- Affichage numérique temps réel de charge et pression de charge
- Fonction maintien de crête (peak hold)
- Fourni avec un certificat d'étalonnage d'usine pour la stabilité du transfert de force et l'auto-alignement du plateau de chargement supérieur conformément à la norme EN 12390-4
- Bâti robuste avec plateaux inférieurs et supérieurs (montés sur rotule sphérique)
- Mesure de charge avec un capteur de pression
- Pompe hydraulique bi-étagée à approche rapide
- Port série RS232 pour PC ou imprimante thermique ou matricielle
- Logiciel Utest gratuit pour les machines d'essai de compression/flexion (USOFT-4820.SLP) pour essais de résistance à la compression, flexion, traction de matériaux de construction tels que béton, ciment, brique/unité de maçonnerie

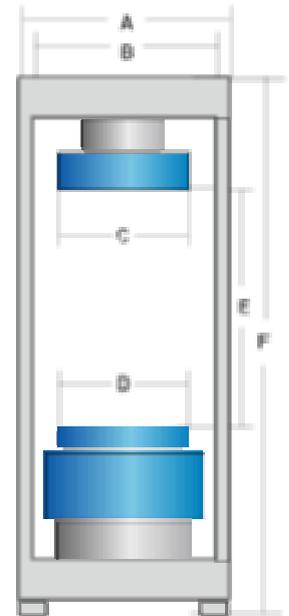
Sécurité

- Soupapes de pression max. pour éviter la surcharge de la machine
- Interrupteur de fin de course pour la course du piston
- Portes de sécurité avant et arrière transparentes amovibles

Le logiciel USOFT-4820.SLP est amélioré pour les machines semi-automatiques de compression et de flexion du béton avec l'unité de lecture numérique à piles LPI pour collecter et enregistrer les données et préparer le rapport contenant les résultats obtenus. Avant l'essai, un PC sur lequel le logiciel Utest est installé est connecté au port RS232 de l'unité de lecture LPI, les données obtenues lors du test peuvent être surveillées et enregistrées en temps réel. Les fonctions avancées de gestion de base de données permettent une navigation aisée dans toutes les données enregistrées. Le rapport de test comprenant les résultats du test et les informations définies par l'utilisateur.

EN 12390-4 et EN 772-1 MACHINES D'ESSAI DE COMPRESSION SEMI-AUTOMATIQUES POUR UNITES DE MAÇONNERIE, CUBES ET CYLINDRES

Modèles	Capacité	Type de bâti	UTC-5729.SLP	UTC-5739.SLP
Dimensions plateaux inférieurs (D)	2000 kN		2000 kN	3000 kN
Dimensions plateau supérieur (monté sur rotule) (C)	Acier soudé		Acier soudé	Acier soudé
Dureté de surface des plateaux	310x510x50mm		310x510x50mm	310x510x50mm
Tolérance de planéité	310x510x50mm		310x510x50mm	310x510x50mm
Diamètre du piston	55 HRC		55 HRC	55 HRC
Course du piston	0,03 mm		0,03 mm	0,03 mm
Espace vertical maximum entre les plateaux (E)	250 mm		250 mm	300 mm
Espace horizontal (B)	50 mm		350 mm	50 mm
Dimension max. des Cubes	350 mm		360 mm	350 mm
Dimension max. des cylindres	Ø160x320 mm		Ø160x320 mm	350 mm
Dimension max. des unités de maçonnerie	300 mm (**)		300 mm (**)	415 mm
Puissance	300x500 mm (**)		300x500 mm (**)	Ø160x320 mm
Réservoir à huile	550 W		550 W	300 mm (**)
Pression maximale	20 L		20 L	300x500 mm (**)
Dimensions (lxlxh) (Axd*xF)	410 Bar		410 Bar	20 L
Poids Piédestal (Optionnel)	750x550x1145 mm		750x550x1145 mm	410 Bar
	950 kg		950 kg	410 Bar
	UTC-4682		UTC-4682	805x550x1205 mm
				1190 kg
				UTC-4682



(d*) Profondeur (**)Limité par la capacité du bâti

Les machines pour cubes et cylindres sont fournies complètes avec ;

- Cales d'espacement 100 mm, 50 mm, 30 mm x Ø205 mm
- Dispositif de centrage des échantillons, compatible avec plateaux inférieurs Ø300 mm pour cubes de 100 mm et 150 mm, cylindres Ø100 mm et Ø150 mm
- Lifting Device for Lower Loading Platen (UTC-4629)
- Portes de sécurité avant et arrière transparentes amovibles

Les cales d'espacement appropriées pour les échantillons cylindriques et cubiques d'une hauteur inférieure à 150 mm doivent être commandées séparément.



UTC-5739.SLP