

Code Produit

UTC-4820 Bloc d'alimentation hydraulique motorisé (semi-automatique)

UTC-4920LP Unité de lecture numérique à batterie LPI

Modèles pour 220-240V 50-60 Hz, 1 ph.	UTC-4820
Modèles pour 110-120V 60 Hz, 1 ph.	UTC-4820-N

Le bloc d'alimentation hydraulique motorisé (semi-automatique) UTC-4820, contrôlé par une vanne de contrôle du taux de pression, est conçu pour fournir l'huile nécessaire aux bâtis de charge pour le chargement. Le bloc d'alimentation peut charger différents bâtis avec les cadences requises. Une pompe à approche rapide est fournie en standard. Le bloc d'alimentation est équipé d'une soupape de sécurité (soupape de pression maximale) pour éviter la surcharge de la machine. La pression de service maximale du système est de 400 bars.

L'UTC-4920LP est utilisé avec le bloc d'alimentation hydraulique motorisé (semi-automatique) UTC-4820 pour lire la charge appliquée par le transducteur de pression pendant les tests de compression. Veuillez consulter la page de l'UTC-4920LP "Unité de lecture numérique à batterie LPI" pour détails des propriétés.

L'unité UTC-4920LP doit être commandée séparément.

POMPE À DEUX ÉTAGES

- Pompe à engrenages basse pression
- Pompe à débit variable durable à haute pression

Sur la pompe à deux étages, une pompe à engrenages basse pression à débit élevé est utilisée pour une approche rapide, tandis qu'une pompe à sortie variable durable à haute pression et débit faible est utilisée pour l'exécution du test. La propriété d'approche rapide de la machine raccourcit l'intervalle de temps entre le moment où le piston commence à se déplacer et celui où le plateau supérieur touche l'échantillon et permet de gagner beaucoup de temps dans un laboratoire d'essais très occupé.

MOTEUR

- La pompe double est entraînée par un moteur à courant alternatif • 220 V (110 V), 50-60 Hz monophasé et 550 W

BLOC DE DISTRIBUTION

- Soupape de sécurité (soupape de pression maximale) • Soupape de limitation de pression Un bloc de distribution est utilisé pour contrôler la direction du débit d'huile
- fourni par la pompe à deux étages sur laquelle sont montés la soupape de sécurité et la soupape de surpression.

RÉSERVOIR D'HUILE

Le réservoir (capacité de 20 L) contient suffisamment d'huile pour remplir le mécanisme qui pousse le vérin pendant l'essai. Le niveau et la température de l'huile sont visibles sur l'indicateur monté sur le réservoir. L'huile moteur hydraulique numéro 46 doit être utilisée.

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

- Soupapes de pression maximale pour éviter la surcharge de la machine

Dimensions	300x420x850 mm
Poids (approx.)	70 kg
Puissance	550 W



UTC-4820 avec UTC-4920